

TI 152K

Informacja techniczna Surface Protection Linings
Wydanie 29.08.2022

VULCOFERRAN 2194

Powłoka z twardej gumy do ochrony elementów stalowych z ogólną aprobatą nadzoru budowlanego nr Z-59.22-24.

Material

Kauczuk naturalny (NR) i kauczuk butadienowo-styrenowy (SBR)

Grupa materiałowa

Gumowanie poligonowe

Opis produktu

Wypełniona grafitem, jednowarstwowa powłoka z twardej gumy na bazie kauczuku naturalnego (NR) i kauczuku butadienowo-styrenowego (SBR), która może być również nakładana na budowie i wulkanizowana gorącą wodą lub parą.

W zależności od wymagań, grubość warstwy arkusza gumowego może wynosić 3-6 mm.

Zastosowanie

Wykładziny gumowe wykorzystywane głównie w:

- Zbiornikach w chemii z użyciem chloru (proces membranowy)
- Zbiornikach HCl w zakładach wytrawiania i regeneracji
- Zbiornikach magazynowych
- Spalarniach odpadów

Właściwości

- Zatwierdzenie DIBt
- Wszechstronna wulkanizacja

Dane fizyczne

Właściwość [Jednostka], metoda testowania	Wartość
Odporność temperaturowa [°C]	100
Twardość Shore'a D, DIN ISO 7619, ASTM D 2240	78 ± 5 ^[1]
Twardość Shore'a D, DIN ISO 7619, ASTM D 2240 (wulkanizacja gorącą wodą/parą)	> 65
Przyczepność [N/mm ²], DIN EN ISO 4624	≥ 6
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa], DIN 53504	≥ 30 ^[1]
Wydłużenie przy zerwaniu [%], DIN 53504	> 2 ^[1]
Max. nacisk powierzchniowy [MPa]	10
Gęstość [g/cm ³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,29 ± 0,02

Dane są wartościami średnimi dla próbek gumy wulkanizowanej o grubości 4 mm.

^[1] Wulkanizacja w prasie (2 h /+ 145 °C).

Odporność chemiczna

Informacje o odporności chemicznej są dostępne na życzenie.

Podłoże

Wymagania

Temperatura stosowania	ok. 10-30 °C
Odległość punktu rosy	> 3 K
Odległość punktu rosy powyżej 70% wilgotności	> 5 K

Stal

Należy przestrzegać normy DIN EN 14879-1 i STEULER-KCH-Formblätter 020 i 030.

Stal śrutować do czystego metalu. Należy osiągnąć stopień czystości Sa 2½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4 oraz stopień chropowatości "Medium (G)" zgodnie z normą DIN EN ISO 8503-1; stopień chropowatości $R_z = 40-70 \mu\text{m}$. Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym należy zapobiegać ponownemu pojawieniu się rdzy, stosując odpowiednie środki, takie jak natychmiastowe gruntowanie.

Dokumentację stanu podłoża wykonuje się za pomocą STEULER-KCH-test report 003 (stal) lub STEULER-KCH-test report 004 (Inspekcja po piaskowaniu).

Stal nierdzewna jest czyszczona nieżelaznymi materiałami ściernymi.

Żeliwo szare musi być wygrzewane w autoklawie przed rozpoczęciem obróbki strumieniowo-ścierniej, aby usunąć wszelkie wtrącenia wilgoci, które może zawierać.

Wilgotność

Podłoże musi pozostać suche podczas aplikacji. Pod żadnym pozorem do materiału nie może dotrzeć wilgoć (kondensat, mgła etc.).

Pakowanie / Minimalna trwałość

Wszystkie komponenty muszą być przechowywane i transportowane w suchym miejscu. O ile nie podano inaczej, minimalny okres trwałości dotyczy temperatury przechowywania 20 °C. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają okres trwałości. W przypadku konkretnych projektów należy rozważyć zastosowanie pojemników chłodniczych, zwłaszcza jeśli składniki mają być przechowywane w temperaturze poniżej 20 °C w celu przedłużenia okresu trwałości. Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte (szczególnie po pobraniu materiału).

Komponent	Numer artykułu	Pojemnik	Ilość	Minimalna trwałość
Vulcoferran-2194-Sheet 2-6 mm	6071610200-600	Rolka		2 Miesiące 9 Miesiące < 15 °C
Primer 1	5040271039	Hobok	23 kg	12 Miesiące
Primer 2	5040274001	Hobok	25 kg	12 Miesiące
Vulkodurit-Adhesive LS3A	5040253020	Hobok	16 kg	6 Miesiące
Kerabutyl-Cleaning Agent	5040020041	Kanister	8 kg	24 Miesiące
KCH-Cleaner 1	5040016068	Kanister	8,5 kg	24 Miesiące
KCH-Diluent 5	5040021041	Kanister	8 kg	24 Miesiące
KCH-Diluent 9	5040015005	Kanister	4 kg	24 Miesiące
Jakość materiału Inianego 2602/4706/125 C	9012015			

Przy używaniu, składowaniu i transporcie należy również przestrzegać odpowiednich kart charakterystyki.

Zużycie materiałów / Aplikacja

System wykładzin gumowych VULCOFERRAN 2194 składa się z 1-komponentowego podkładu Primer 1, 1-komponentowego podkładu Primer 2, 1-komponentowego kleju wulkodurytowego LS3A oraz arkusza Vulcoferran 2194.

Nanieść jednokrotnie podkład Primer 1 na podłoże stalowe. Następnie raz podkład Primer 2 i dwa razy klej. Nanieść rozcieńczony klej jednokrotnie na arkusz gumowy.

Arkusze gumowe są przyklejane do podłoża zgodnie z normą DIN EN 14879-4.

Trwałe i mocne połączenie uzyskuje się w następującym po nim procesie wulkanizacji.

Zużycie

Primer 1	ok. 0,15 kg/m ²
Primer 2	ok. 0,20 kg/m ² Klej
Vulkodurit-Adhesive LS3A	ok. 0,25 kg/m ² na aplikację
Klej Vulkodurit Adhesive LS3A, rozcieńczony	ok. 0,10 kg/m ²

Dane dotyczące zużycia uwzględniają straty powstałe w trakcie aplikacji.

Bezpieczeństwo i utylizacja

Należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Zapewnić odpowiednią wentylację (zwłaszcza w przestrzeni zamkniętej)
- Zakaz palenia i używania otwartego ognia
- Karty charakterystyki
- Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa na pojemnikach
- Stosować przepisane środki ochrony osobistej (unikaj kontaktu skóry z materiałami)
- Czyszczenie i pielęgnacja rąk mydłem chroniącym skórę (bez rozpuszczalników!) i maścią chroniącą skórę
- Podczas prac szlifierskich (np. napraw) należy nosić maskę przeciwpyłową
- Instrukcja obsługi zgodnie z § 14 GefahrstoffV i TRGS 507
- Przepisy przeciwwypadkowe Stowarzyszenia Ubezpieczeń od Odpowiedzialności Cywilnej Pracodawców
- Unikać bezpośredniego kontaktu materiałów z płomieniem, szczególnie podczas prac spawalniczych (zgrzewanie) na stronie

W miarę możliwości zużyć pozostałości. Nie wysypywać do zlewu czy zbiornika do śmieci! W celu utylizacji zebrać do odpornych, zamkniętych i znakowanych pojemników.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zabrudzone nieutwardzonymi materiałami można czyścić za pomocą środka KCH Cleaner 1 (podkład) i KCH Thinner 5 (klej). Czyszczenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na naszej aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniu. Przedstawiają tylko ogólne wytyczne oraz wartości średnie. Nie można z tego wnioskować prawnie wiążącego zapewnienia odnośnie określonych właściwości lub przydatności do określonego celu.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej stanowią naszą własność intelektualną. Informacje techniczne nie mogą być powielane, wykorzystywane bez naszej zgody, rozpowszechniane w celach komercyjnych lub w inny sposób udostępniane osobom trzecim.

Wrzaz z ukazaniem się tego wydania wszelkie wcześniejsze tracą swoją ważność.