

## TI 270A

Informacja techniczna Surface Protection Linings  
Wydanie 01.12.2020

# ALKADUR EPN

Wysoce odporna chemicznie powłoka z wypełnieniem płatkowym na betonowe i stalowe podłoża.

## Material

Żywica epoksydowa Novolak

## Grupa materiałowa

Powłoki do zabezpieczenia ścian i podłóg - powłokowanie, impregnowanie

## Opis produktu

Jednokolorowa powłoka ze specjalnymi wypełniaczami płatkowymi na podłoża betonowe i stalowe. System osiąga bardzo dobrą odporność na dyfuzję dzięki wypełniaczom płatkowym, a w połączeniu z bardzo dobrą odpornością chemiczną oferuje bezpieczne uszczelnienie przy niewielkiej grubości warstwy.

## Zastosowanie

Powlekanie podłoży betonowych i stalowych o niewielkich obciążeniach mechanicznych, np. studnie, kanały odprowadzające itp.; dodatkowa warstwa ochronna na systemach powłokowych zwiększająca odporność na obciążenia kwasem siarkowym.

## Właściwości

- Bardzo dobra odporność na dyfuzję
- Jednokolorowa
- Różne opcje aplikacji
- Odporność na temperaturę do 60 °C (na mokro), do 95 °C (na sucho)
- Wysoce odporna chemicznie powłoka, zwłaszcza na rozpuszczalniki, stężone kwasy i zasady, m.in. kwas siarkowy 98%

## Dane fizyczne

Właściwość [Jednostka], metoda testowania	Wartość
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,4
Wytrzymałość na ściskanie [MPa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	62,0
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	23,0
Najniższa temperatura stosowania [°C]	10,0
Najwyższa temperatura stosowania [°C]	30,0

Dane są wartościami średnimi

## Odporność chemiczna

Dobra odporność na rozpuszczalniki, stężone kwasy i zasady.

System jest odporny na działanie 98-procentowego kwasu siarkowego.

W przypadku ekspozycji na skoncentrowane lub mieszane media może dojść do odbarwienia powierzchni, co zwykle nie wpływa na odporność. Zalecamy stosowanie stonowanych odcieni.

Prosimy o kontakt z naszym działem technicznym w celu sprawdzenia możliwości zastosowania w konkretnym projekcie.

## Podłoże

Temperatura podłoża powinna mieścić się w zakresie ok. 10-30 °C.

## Beton / jastrych

Należy przestrzegać normy DIN EN 14879-1 oraz STEULER-KCH-Form 010.

W celu uzyskania wystarczającej wytrzymałości na rozciąganie, podłoże zasadniczo ma być poddane obróbce wstępnej w taki sposób aby było wolne od skórki cementowej, luźnych części, wad strukturalnych i substancji oddzielających.

Wilgotność resztkowa podłoża cementowych nie może przekraczać 4%.

## Stal

Należy przestrzegać normy DIN EN14879-1 oraz STEULER-KCH-Form 020.

Stal śrutować do czystego metalu. Wymagany stopień chropowatości SA 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4 oraz stopień szorstkości „Medium (G)” wg DIN EN ISO 8503-1 muszą zostać osiągnięte; minimalna chropowatość  $R_z = 70 \mu\text{m}$ . Po obróbce strumieniowo-ściernej należy zapobiegać powstawaniu rdzy poprzez zastosowanie odpowiednich środków, np. poprzez natychmiastowe gruntowanie.

## Wilgotność

Podczas aplikacji podłoże musi pozostać absolutnie suche. Pod żadnym pozorem do materiału nie może dotrzeć wilgoć (kondensat, mgła etc.). W temperaturze obiektu odległość punktu rosy musi wynosić co najmniej 3 K lub co najmniej 5 K w przypadku wilgotności względnej powyżej 70%.

## Struktura systemu

- Gruntowanie przy użyciu ALKADUR V (patrz Informacja Techniczna 132)
- Alkadur EPN Top Coat (w 2-óch krokach)

## Pakowanie / Minimalna trwałość

Wszystkie komponenty muszą być przechowywane i transportowane w suchym miejscu. Minimalny okres przechowywania odnosi się do temperatury przechowywania 20 °C, o ile nie podano inaczej. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają okres trwałości.

Komponent	Numer artykułu	Pojemnik	Ilość	Minimalna trwałość
Alkadur-EPN-Solution 1	5035153068	Hobok	8,5 kg	24 Miesiące
Alkadur-EPN-Solution 2 RAL8003*	5035155002	Hobok	20 kg	12 Miesiące

\* Kolory mogą nieznacznie odbiegać od wzornika kolorów RAL. Inne kolory na zamówienie.

Przy używaniu, składowaniu i transporcie należy również przestrzegać odpowiednich kart charakterystyki.

## Proporcje mieszania/Zużycie podczas aplikacji

### ALKADUR V Primer

	Udział wagowy	Części objętości
Patrz Informacje techniczne TI 132		
Zużycie	0,200 kg/m <sup>2</sup>	

### Alkadur EPN Top Coat

	Udział wagowy	Części objętości
Alkadur-EPN-Solution 1	1,0	0,95
Alkadur-EPN-Solution 2	2,4	2,05
Zużycie	1,600 kg/m <sup>2</sup>	
Ilość kroków	2	
Grubość warstwy	ok. 0,8 - 1,2 mm	

## Czas oczekiwania

Czasy oczekiwania pomiędzy poszczególnymi zadaniami zależą od temperatury:

10 °C	co najmniej 24 h	maks. 48 h
20 °C	co najmniej 12 h	maks. 36 h
25 °C	co najmniej 8 h	maks. 24 h

## Żywotność mieszaniny

Żywotność mieszaniny zależy od temperatury:

10 °C	ok. 180 minut
20 °C	ok. 45 minut
30 °C	ok. 15 minut

## Czas utwardzania

Gotowa powłoka jest w pełni obciążalna mechanicznie i chemicznie po 7 dniach w temperaturze 20°C.

## Bezpieczeństwo i utylizacja

- Zapewnić odpowiednią wentylację i odprowadzanie spalin (zwłaszcza kanały i zbiorniki)
- Zakaz palenia i używania otwartego ognia
- Przestrzegać kart charakterystyki.
- Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa na pojemnikach.
- Nosić przepisowe środki ochrony osobistej (unikać kontaktu skóry z materiałami).
- Czyszczenie i pielęgnacja rąk mydłem ochronnym i maścią ochronną do skóry (bez rozpuszczalników).
- Podczas prac szlifierskich (np. podczas napraw) należy nosić maskę przeciwpyłową.
- Instrukcja obsługi zgodnie z § 14 GefahrstoffV i TRGS 507 (Niemcy).
- Przestrzegać przepisów zapobiegania wypadkom stowarzyszenia zawodowego (Niemcy).

Unikać bezpośredniego kontaktu materiałów z płomieniem, szczególnie podczas prac spawalniczych (odpryski spawalnicze) na budowie.

W miarę możliwości zużyć pozostałości. Nie wylewać do zlewu lub pojemnika na śmieci! W celu utylizacji zebrać do odpornych, zamkniętych i znakowanych pojemników.

## GISCODE

Produkt	GISCODE
Primer Alkadur V	RE 3
Alkadur EPN Top Coat	RE 90

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zabrudzone nieutwardzonymi materiałami można czyścić za pomocą STEULER UNIVERSAL CLEANER (Informacje techniczne TI 190). Czyszczenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na naszej aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniu. Przedstawiają tylko ogólne wytyczne oraz wartości średnie. Nie można z tego wnioskować prawnie wiążącego zapewnienia odnośnie określonych właściwości lub przydatności do określonego celu.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej są naszą własnością intelektualną. Informacje techniczne nie mogą być powielane, wykorzystywane bez naszej zgody, rozpowszechniane w celach komercyjnych lub w inny sposób udostępniane osobom trzecim.

Wraz z ukazaniem się tego wydania wszelkie wcześniejsze tracą swoją ważność.