

TI 227

Informacja techniczna Surface Protection Linings
Wydanie 19.09.2019

STEULERFLAKE SPM

Powłoka natryskowa z wypełniaczami barierowymi; Wysoka odporność chemiczna i temperaturowa

Material

Żywica epoksydowa nowolakowa winyloestrowa

Grupa materiałowa

Powłoki na pojemniki - Powłoki typu "flake"

Opis i zastosowanie

Wypełniona mineralnymi płatkami powłoka natryskowa na bazie żywicy winyloestrowej o doskonałej odporności na wysokie temperatury i agresywne chemikalia. Dzięki dużej zawartości wypełniaczy barierowych w kształcie płytek, ułożonych równolegle do podłoża, uzyskuje się bardzo dobrą odporność na dyfuzję i przenikanie pary wodnej.

System charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i na ścieranie.

Nadaje się do kanałów, zbiorników i przewodów kominowych instalacji odsiarczania spalin, jak również innych instalacji procesowych w różnych gałęziach przemysłu.

Zastosowanie

Zabezpieczanie kanałów, zbiorników i kominów instalacji odsiarczania spalin oraz innych elementów instalacji procesowych w różnych gałęziach przemysłu.

Właściwości

- Wysoka odporność chemiczna
- Bardzo dobra odporność na dyfuzję
- Odporność na temperaturę do 200 °C (naprężenia suche), do 80 °C (naprężenia mokre), do 100 °C (rozpryski cieczy)
- Standardowa grubość warstwy ok. 1,5 mm

Dane fizyczne

Właściwość [Jednostka], metoda testowania	Wartość
Gęstość [g/cm ³], DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,3
Wytrzymałość na zginanie [MPa], DIN EN ISO 178, ASTM C 580	48
Wytrzymałość na ściskanie [MPa], DIN EN ISO 604, ASTM C 579	44
Termiczny współczynnik wydłużenia [1/K], ISO 11359-2, ASTM C 531	2,2 x 10 ⁻⁵
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa], DIN EN ISO 527, ASTM C 307	20

Dane są wartościami średnimi

Odporność chemiczna

Doskonała odporność na kwasy (w tym kondensujący kwas siarkowy), zasady, rozpuszczalniki, oleje mineralne i inne chemikalia, w tym o działaniu utleniającym.

Prosimy o kontakt z naszym działem technicznym w celu sprawdzenia możliwości zastosowania w konkretnym projekcie.

Podłoże

Stal

Należy przestrzegać normy DIN EN14879-1 oraz formularza STEULER-KCH Form 020.

Stal śrutować do czystego metalu. Wymagany stopień czystości SA 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4 oraz stopień szorstkości „Medium (G)” wg DIN EN ISO 8503-1 muszą zostać osiągnięte; minimalna chropowatość $R_z = 70 \mu\text{m}$. Po obróbce strumieniowo-ściernej należy zapobiegać powstawaniu rdzy poprzez zastosowanie odpowiednich środków, np. poprzez natychmiastowe gruntowanie.

Temperatura podłoża powinna mieścić się w zakresie ok. 10 - 25 °C.

Wilgotność

Podczas aplikacji podłoże musi pozostać absolutnie suche. Pod żadnym pozorem do materiału nie może dotrzeć wilgoć (kondensat, mgła etc.). W temperaturze obiektu odległość punktu rosy musi wynosić co najmniej 3 K lub co najmniej 5 K w przypadku wilgotności względnej powyżej 70%.

Struktura systemu

- Steulerflake Primer HT
- Steulerflake SPM
- Standardowa grubość wynosi ok. 1,5 mm.

Pakowanie / Minimalna trwałość

Wszystkie komponenty muszą być przechowywane i transportowane w suchym miejscu. Minimalny okres przechowywania odnosi się do temperatury przechowywania 20 °C, o ile nie podano inaczej. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają okres trwałości.

Komponent	Numer artykułu	Pojemnik	Ilość	Minimalna trwałość
Steulerflake Priming Solution HT	5032063001	Hobok	25 kg	3 Miesiące
Steulerflake SPM	5032103001	Hobok	25 kg	3 Miesiące
Oxydur-Hardener C	5032015007	Butelka	1 kg	12 Miesiące
Steulerflake-Colour-Paste blue	5011015007	Puszka	1 kg	12 Miesiące
Steulerflake-Colour-Paste blue	5011015003	Puszka	5 kg	12 Miesiące

Przy używaniu, składowaniu i transporcie należy również przestrzegać odpowiednich kart charakterystyki.

Proporcje mieszania/Zużycie podczas aplikacji

Steulerflake Primer HT

	Udział wagowy	Części objętości
Steulerflake Priming Solution HT	1,000	0,900
Oxydur-Hardener C	0,020	0,020
Całkowite zużycie w kg/m ² (ok.)	0,150	
Operacje	1	

Steulerflake SPM

	Udział wagowy	Części objętości
Steulerflake SPM	1,000	0,870
Oxydur-Hardener C	0,020	0,020
Do co drugiej warstwy nawierzchniowej dodaj 0,5% pasty barwiącej Steulerflake w kolorze niebieskim.		
Zużycie na jedną warstwę	ok. 0,900 kg/m ²	
Grubość warstwy	3 aplikacje farby nawierzchniowej dają wynik 1,5 mm	
Operacje	co najmniej 2	

Czasy oczekiwania i utwardzania

Minimalny czas oczekiwania przed dalszym przetwarzaniem i maksymalny czas oczekiwania między operacjami wynoszą (ok.):

Temperatura	Czas min	Maks. czas
10 °C	8 h	120 h
20 °C	6 h	78 h
30 °C	4 h	24 h

Gotowa powłoka jest w pełni odporna na obciążenia mechaniczne po 3 dniach i chemiczne po 7 dniach w temperaturze 20 °C.

Żywotność mieszanki

Żywotność mieszanki zależy od temperatury:

Temperatura	Podkład	Warstwy górne
15 °C	ok. 60 minut	ok. 90 minut
20 °C	ok. 45 minut	ok. 70 minut
25 °C	ok. 30 minut	ok. 50 minut

Czas utwardzania

Gotowa powłoka jest w pełni odporna na obciążenia mechaniczne po 3 dniach i chemiczne po 7 dniach w temperaturze 20 °C.

Bezpieczeństwo i utylizacja

- Zapewnić odpowiednią wentylację i odprowadzanie spalin (zwłaszcza kanały i zbiorniki)
- Zakaz palenia
- Przestrzegać kart charakterystyki.
- Ostrzeżenia o zagrożeniach i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa na pojemnikach.
- nosić przepisowe środki ochrony osobistej (uniknąć kontaktu skóry z materiałami).
- Czyszczenie i pielęgnacja rąk mydłem ochronnym i maścią ochronną do skóry (bez rozpuszczalników).
- podczas prac szlifierskich (np. podczas napraw) należy nosić maskę przeciwpyłową.
- Instrukcja zakładowa wg § 14 Rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych oraz TRGS 507 (zasad technicznych dla substancji niebezpiecznych).
- Przestrzegać przepisów rzepisy zapobiegania wypadkom stowarzyszenia zawodowego.

Unikać bezpośredniego kontaktu materiałów z płomieniem, szczególnie podczas prac spawalniczych (spawanie, zgrzewanie) na placu budowy.

W miarę możliwości zużyć pozostałości. Nie wysypywać do zlewu czy zbiornika do śmieci! W celu utylizacji zebrać do odpornych, zamkniętych i znakowanych pojemników.

GISCODE

Produkt	GISCODE
Steulerflake Primer HT	SB-STY 10
Steulerflake SPM	SB-STY 10

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zabrudzone nieutwardzonymi materiałami można czyścić za pomocą STEULER UNIVERSAL CLEANER (Informacje techniczne TI 190). Czyszczenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych.

Steulerflake cleaner A do czyszczenia sprzętu natryskowego.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na naszej aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniu. Przedstawiają tylko ogólne wytyczne oraz wartości średnie. Nie można z tego wnioskować prawnie wiążącego zapewnienia odnośnie określonych właściwości lub przydatności do określonego celu.

Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej są naszą własnością intelektualną. Informacje techniczne nie mogą być powielane, wykorzystywane bez naszej zgody, rozpowszechniane w celach komercyjnych lub w inny sposób udostępniane osobom trzecim.

Wraz z ukazaniem się tego wydania wszelkie wcześniejsze tracą swoją ważność.